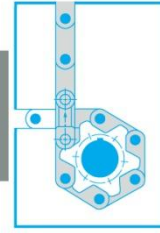


ketten branscheid GmbH

KETTEN · KETTENRÄDER · PLATTENBÄNDER



Die Firma **Ketten Branscheid GmbH** liefert seit vielen Jahren Trogförderketten, Plattenband-Elemente, Kettenräder, Schleißschienen sowie das dazugehörige Zubehör an zahlreiche Kunden in allen Bereichen der Schüttgut-Verarbeitung.

Gemäß dem Konzept „Deutsche Qualität aus einer Hand“ greift **Ketten Branscheid** dabei auf geschmiedete Gabelaschen aus der eigenen Gesenkschmiede, der **Branscheid Umformtechnik GmbH & Co. KG (BUT)** zurück.

Die beiden familien-geführten Unternehmen haben ihren Sitz in Ennepetal, bzw. Gevelsberg. Beide Städte befinden sich in unmittelbarer Nachbarschaft zueinander am südlichen Rand des Ruhrgebietes.

Zu der guten Zusammenarbeit mit dem Kunden gehört für die **Ketten Branscheid GmbH** neben der kompetenten Beratung auch eine Außendienst-Betreuung vor Ort. So werden in Kooperation mit dem Kunden Konzepte erarbeitet, um die Standzeit der Kette zu erhöhen und somit außerplanmäßige Anlagenstillstände zu vermeiden oder auch um Revisionszyklen zu verlängern. Dadurch ergeben sich für den Anwender nicht selten drastische Einsparpotentiale.

Durch die eigene Gesenkschmiede verfügt die **Ketten Branscheid GmbH** über eine Vielzahl von verschiedenen Gesenken, um nicht nur Standard- sondern auch Sonderlösungen in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden schnell und kompetent zu realisieren. Hierbei kann in der Schmiede auch auf einen eigenen Gesenkbau zurückgegriffen werden.

Das Spektrum der zur Verschmiedung kommenden Stähle reicht vom einfachen Einsatzstahl über Vergütungsstähle bis hin zum rost- und säurebeständigen oder aber auch hoch hitzebeständigen Edelstahl.

Sowohl die Kettenfabrik als auch die Gesenkschmiede verfügen über einen hochmodernen Maschinenpark und alle fertigungstechnischen Möglichkeiten, um schnell und wirtschaftlich auf die Wünsche des Kunden reagieren zu können.

Um die Lebenszeit der Kette und der Kettenräder zu maximieren, sind alle **BRANSCHIED**-Gabelaschen absolut parallel, teilungsgenau und riefenfrei gebohrt und gespindelt. Die Radien am Gabelkopf werden planparallel gefräst, um eine optimale Anlage im Kettenrad zu gewährleisten. Natürlich werden auch der Gabelschlitz absolut parallel und gleichmäßig gefräst und abschließend alle bearbeiteten Kanten sorgfältig angefast.

Auch für die von **BRANSCHIED** hergestellten Zahnscheiben gilt, dass diese im Bereich der Zahnkontur nicht nur brenn-geschnitten werden, sondern dass jede einzelne Zahnkontur genauestens CNC-gefräst wird.

Im eigenen Werkstoff-Labor analysiert **BRANSCHIED** laufend die aktuelle Fertigung. Hier hat man allumfassende Möglichkeiten für Biege- und Zerreiprüfungen, Werkstoffuntersuchungen und Analysen, Härteprüfungen und Tests nach allen gängigen Methoden sowie Gefüge- und Rissuntersuchungen.

Diese große Eigenfertigungstiefe ermöglicht es **BRANSCHIED**, Trogförderketten, Plattenband-Elemente und Kettenräder für alle Anforderungen und Anlagentypen zu liefern. Nicht zuletzt aus diesem Grunde setzen zahlreiche namhafte Anlagenbauer die **BRANSCHIED-Kette** als Erstausrüstung in ihren Förderanlagen ein.

Besuchen Sie die **Ketten Branscheid GmbH** auf den nachfolgenden Messen:

04. – 05. Mai 2011 – Schüttgut Schweiz 2011 – Stand H 05, Messe Basel

18. – 19. Mai 2011 – Schüttgut 2011 – Stand C 30, Westfalenhallen Dortmund

Kontakt:

Ketten Branscheid GmbH

Egerstraße 6

58256 Ennepetal

Deutschland

Telefon: +49 (0) 23 33 / 98 58 -0

Fax: +49 (0) 23 33 / 98 58 -20

E-Mail: ketten@branscheid.com

Internet: www.kettenbranscheid.com

Branscheid Umformtechnik GmbH & Co. KG

Rosendahler Straße 34 – 36

58285 Gevelsberg

Deutschland

Telefon : +49 (0) 23 32 / 55 30 89 -0

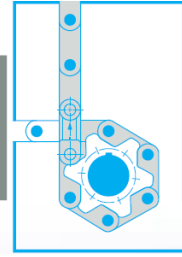
Fax: +49 (0) 23 32 / 55 30 89 -40

E-Mail: info@branscheid-umformtechnik.com

Internet: www.branscheid-umformtechnik.com

ketten branscheid GmbH

CHAINS · CHAIN WHEELS · APRON FEEDERS



Since many years the **Ketten Branscheid GmbH** delivers conveyor chains, apron feeders, chain wheels, wearing rails and any related additional equipment to many customers in the whole range of the bulk-handling sector.

Following the slogan "German Quality from a single source" the **Ketten Branscheid** can resort to the forged chain links out of their own drop forge, the **Branscheid Umformtechnik GmbH & Co. KG (BUT)**.

Both companies are family operated and located in the neighborhood cities Ennepetal and Gevelsberg, quite close to the Ruhr area.

Main part for a well collaboration with the customers is the competent consulting as well as the customer care service realized by an own field service-team. In that way **BRANSCHIED** develops concepts in cooperation with the customer to increase the lifetime of the chain to avoid unplanned equipment breakdowns in result of that. So the interval between the shutdowns of the conveyor can be extended. This results in dramatic saving potential for the end users.

With the own drop forge the **Ketten Branscheid GmbH** can fall back to a variety of different forging dies. So not only standard- but also special-solutions can be realized. Therefore the drop forge do have its own toolshop.

The range of the available forged steel grades reaches from case-hardening steel to heat treatable steel up to corrosion- and acid-resistant or high-temperature-resistant stainless steel grades.

The chain company as well as the drop forge do have a highly contemporary machine park and all the production technology to react fast and economical to customer's needs.

To maximize the lifetime of a chain or a sprocket set each **BRANSCHIED** chain link is absolutely parallel, burr free and with an exact pitch. The radii at the fork head are milled plane-parallel to optimize the fitting to the chain wheel. Also the gap in the fork is consistent, having the same width. All machined edges are chamfered.

Also the sprocket sets made by **BRANSCHIED** are not only flame cut but each tooth is accurately CNC-milled.

In the material laboratory **BRANSCHIED** always analyzed its current production. In the laboratory they have multiple possibilities to bend or to rend chain links, to do materials analyses, hardness tests by all common procedures and structure investigations.

This high range of own manufacturing enables **BRANSCHIED** to supply conveyor chains, apron feeders and chain wheels for all applications and facilities. That's why a lot of well-known manufactures of conveyors trust in a **BRANSCHIED-chain** as original equipment.

You can meet **Ketten Branscheid GmbH** on the following trade fairs:

04. – 05. May 2011 – Schüttgut Schweiz 2011 – Both H 05, Messe Basel, Switzerland

18. – 19. May 2011 – Schüttgut 2011 – Both C 30, Westfalenhallen Dortmund, Germany

Contact:

Ketten Branscheid GmbH

Egerstraße 6

58256 Ennepetal

Germany

Phone: +49 23 33 / 98 58 -0

Fax: +49 23 33 / 98 58 -20

E-Mail: ketten@branscheid.com

Internet: www.kettenbranscheid.com

Branscheid Umformtechnik GmbH & Co. KG

Rosendahler Straße 34 – 36

58285 Gevelsberg

Germany

Phone : +49 23 32 / 55 30 89 -0

Fax: +49 23 32 / 55 30 89 -40

E-Mail: info@branscheid-umformtechnik.com

Internet: www.branscheid-umformtechnik.com