

Storopack Presse-Information Mai 2009

Packaging Division

Storopack ist führender Hersteller und Dienstleister in den Bereichen Schutz- und Transport-verpackung sowie Formteile aus expandierbaren Schäumen. Die Leistung der weltweit tätigen Unternehmensgruppe mit Sitz in Metzingen (Deutschland) wird von den drei Geschäftsbereichen Molding, Packaging und Logistics erbracht. Die Sparte Packaging ist Spezialist im „Interior-Cushioning“-Markt und umfasst die kundenindividuelle Integration kompletter Verpackungslinien für schüttbare Polstermaterialien (Loose Fill), Luftkissen, Papierpolster und Schaumverpackungssysteme. Ergänzend zu diesen Innen- und Schutz-verpackungen bietet Storopack in

Teilautomatisierung von Storopack für den Packplatz

Luftkissen kommt wie gerufen

Metzingen. Ein neues Produkt- und Beratungsangebot von Storopack macht es möglich, mit einer Maschine bis zu 24 Packplätze sensorgesteuert mit Luftkissen zu versorgen. Die Mitarbeiter entnehmen die Kissen aus Silos, die für sie ergonomisch günstig platziert werden. Das neue Maschinenmodell, der Airplus BagSeparator, teilt die Polsterstränge bereits in Abschnitte der gewünschten Länge. Die Packer müssen nur noch in circa fünf Prozent der Fälle einzelne Luftkissen abtrennen. In Praxistests wurden mit dieser Teilautomatisierung bis zu zehn Kartonagen pro Minute verarbeitet.

Um ein hohes Leistungsniveau zu erreichen und konstant zu halten, müssen nach Überzeugung des Unternehmens die Arbeitsplatzgestaltung und die Arbeitsplatzergonomie in den Blick genommen werden. Darin liegt ein hohes Potential für die Produktivitätssteigerung. Storopack fasst die Aufgabe in dem Begriff „Working Comfort“ zusammen und macht sie zum Teil des Beratungsansatzes.

**Storopack
Hans Reichenecker GmbH**

Untere Rietstrasse 30
72555 Metzingen
Germany

Telefon +49 (0)7123 164 227
Fax +49 (0)7123 164 49 227
press@storopack.com
www.storopack.com

Online Shop
www.verpackungswegweiser.de

Beauftragt für Öffentlichkeitsarbeit:
Schott Relations / Markenwerke AG
Postfach 104663
70041 Stuttgart
Telefon +49 (0)711 164 46 16
Fax +49 (0)711 164 46 11
info@schott-relations.com

Berater von Storopack nehmen die Bedürfnisse des Kunden detailliert auf und prüfen die Gegebenheiten vor Ort. Darauf aufbauend werden die optimale räumliche Anordnung und effiziente Arbeitsabläufe entwickelt. Das Ergebnis ist eine Lösung, die in das Leistungsumfeld der aktuellen, automatisierten Distributionslogistik passt. Die technischen Voraussetzungen bei diesem Angebot von Storopack sind der neue Airplus BagSeparator zur Produktion der Luftkissen und ein kundenspezifisch programmiertes Steuerungsmodul. Dieses steuert die Herstellung der Kissen und ihre Verteilung in die Silos über eine Flachleitung mit elektrisch angetrieben Klappen.

Das Maschinensystem Airplus BagSeparator verarbeitet alle Folienformate, die bei Storopack erhältlich sind. Die Laufgeschwindigkeit beträgt 10,5 m / Minute. Dies entspricht pro Stunde ca. 400 Standard-Kartons mit je 8,5 Liter Füllmaterial bei einem Luftkissenformat von 200 x 120 mm Abmessung. Wichtige Parameter können im laufenden Betrieb an den aktuellen Bedarf angepasst werden. Dazu zählt auch die Länge des einzelnen Polsterstrangs, die zwischen 1 und 99 Kissen frei wählbar ist.

Das Gerät eignet sich sowohl für die Ausstattung von Einzelplatzlösungen als auch für die Versorgung von mehreren Packplätzen. Dabei wird entweder inline gearbeitet, also am laufenden Band, oder an offline organisierten Paktischen. Um mehrere Plätze zu versorgen, leitet der Airplus BagSeparator Luftkissen einem Flachkanal zu. Klappen im Kanal bestimmen die Zufuhr zu den abgehenden Silos. Ein Sensor im Silo gibt den Füllstand als Information an eine speicherprogrammierbare Steuerung. Diese reguliert den Stand der Klappe. Das System berücksichtigt Prioritäten, so dass einzelne Packplätze ggf. bevorzugt bestückt werden. Um dem hohen

Verbrauch bei so genannten Speed Lines nachzukommen, können mehrere Geräte ein Silo versorgen.

Welche Silobauart eingesetzt wird, hängt von den räumlichen Möglichkeiten ab. Fast immer wird mit freistehenden, selbsttragenden Modellen gearbeitet. Die Zugriffsöffnungen werden individuell und ergonomisch sinnvoll für die Packer platziert. In offline Applikationen haben sich als optimale Form für die Organisation der Arbeitsplätze so genannte Packinseln erwiesen: Zwei oder vier Packplätze, jeweils einander zugewendet, sind an beiden Seiten des Transportbands platziert.

Durch die optimale Abstimmung aller Komponenten ist die notwendige Handarbeit am Packplatz auf ein Minimum reduziert. Die Mitarbeiter legen ggf. einen Lieferschien oder sonstige Frachtpapiere auf die Ware. Sie entnehmen Luftkissen aus dem Silo und füllen damit Hohlräume im Paket bevor die Kartons automatisch oder händisch verschlossen werden.

Die gesamte, kundenspezifische Ausstattung wird gemietet oder gekauft. Da die Anlage modular aufgebaut ist, lässt sie sich problemlos an veränderte Umstände in der Logistik des Kunden anpassen. Die Lieferung erfolgt innerhalb von sechs Wochen nach Auftragserteilung. Meist kann die Installation innerhalb von 24 Stunden aufgebaut werden.

Textumfang: ca. 4.000 Zeichen

Beleg erbeten an:

Schott Relations / Markenwerke AG
Lindenspürstraße 22, 70176 Stuttgart
Tel. 0711 / 16446-16
Fax: 0711 / 16446-11
uta.keilhauer@schott-relations.com

Text und Foto zum Download: www.schott-relations.com/sr/sr-ps-Storopack.php
