

Technische Presseinformationen



TIME & COST-EFFECTIVE TRADE SHOWS

easyFairs VERPACKUNG Hamburg

**10. bis 11. Februar 2010
Hamburg Messe, Halle A3**

Hier finden Sie Presseinformationen der folgenden Aussteller:

ATS-Tanner GmbH Bandroliersysteme

DVS System Software GmbH & Co.KG

Easypack Maschinen GmbH

ERPA Systeme GmbH

Gustav Schramm GmbH

Logopak Systeme

PAGO Etikettiersysteme GmbH

Remscheider Wellpappenfabrik Otto Hampel GmbH & Co. KG

RISCHE + HERFURTH GmbH

Robatech GmbH

Schut Systems bv

Simul Pack

Unipack GmbH

W+D Langhammer GmbH

Wellcarton Verpackungen und Displays GmbH & Co.KG

ATS-Tanner GmbH Bandroliersysteme

ATS neu mit Folier- und Schrumpfmaschinen am Stand A:24

Die ATS-Tanner GmbH bietet neben ihren bekannten Banderoliermaschinen und Anlagen neu auch Folier- und Schrumpfmaschinen zu bestem Preis-Leistungsverhältnis an. An der easyFairs VERPACKUNG Nord werden gleich drei solcher Maschinen präsentiert.

ATS-SEALMATIC 56 TCS mit ATS-TUNNEL 50 TWIN

Die robuste ATS-SEALMATIC 56 TCS mit einer maximalen Anpassungsfähigkeit foliert selbst sperrige Produkte. Durch die abgestimmten Schweissbalken mit Temperaturreglung sind jegliche Folientypen verschweisbar. Die Höheneinstellung der Formschulter erfolgt automatisch und die Schweissgeschwindigkeit und Produktionsleistung erreicht bis zu 40 Stück/Min. In Verbindung mit dem ATS-TUNNEL 50 TWIN erhalten Sie die Möglichkeit Ihre Produkte mit einer elektrostatischen Schweissung zu schrumpfen. Die hohe Durchlauf- und Schrumpfgeschwindigkeit garantiert einen schnellen Betrieb. Beide Maschinen sind zudem in der Spezialversion INOX, welche aus rostfreiem Stahl und spezielle für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie produziert wird, erhältlich.

ATS-MAILBAG – automatische, vertikale Foliermaschine

Der ATS-Mailbag ist die ideale Maschine um Zeitschriften, Zeitungen, Kataloge und weitere Drucksachen zu folieren. Sie benötigt nur eine einzelne Folienrolle welche transparent oder bedruckt und bis 30 Mikrometer dick sein kann. Das Folieren erfolgt automatisch und die Produkte werden nach dem Vorgang aus der Maschine befördert. Die kleine, handliche Größe dieser Maschine (610 x 830 x 1055 mm) ermöglicht den Einsatz auch mit beschränktem Platzangebot. Zudem ist diese dank der Rollen flexibel, und beinahe überall einsetzbar.

Auch in der Welt des Banderolierens kommt eine neue Maschine auf den Markt. Der neue Stifförderer US-2000 PIC banderoliert Produkte in unterschiedlichen Formaten. Selbst unförmige Artikel lassen sich problemlos banderolieren. Diese Maschine kann nach Ihren Wünschen beliebig erweitert werden, zum Beispiel mit einem Förderband oder Anlegern.

Firma:	ATS-Tanner GmbH Bandroliersysteme Friedrich-Ebert-Strasse (TBG) D-51429 Bergisch Gladbach
Standnummer:	A:18
Internet:	www.ats-tanner.de

DVS System Software GmbH & Co. KG

Prozessoptimierung mit DVSERP - die umfassende Branchenlösung für die Druck- und Verpackungsindustrie

Die Software von DVS bildet das gesamte Geschäftsmodell für die Druck- und Verpackungsindustrie ab und beinhaltet das Anfrage- und Projektmanagement, Kalkulation, Angebotswesen, Artikelverwaltung und Auftragswesen sowie Materialwirtschaft, Produktionsplanung und Steuerung (inkl. Betriebsdatenerfassung), Datenerfassung und Leistungsstatistik, Qualitätswesen, Fertiglagerverwaltung, Lieferschein, Rechnung und Gutschrift, Auftragsabrechnung und statistische Auswertungen. Verpackungsentwicklung mit Hilfe von CAD bis hin zum 3D und die Ansteuerung von Plottern gehört ebenfalls zum Portfolio.

Außerdem steht seit Oktober 2009 unsere neue Internetplattform **packedia** zur Verfügung. packedia ist eine digitale Enzyklopädie für die Verpackungsentwicklung. Die Enzyklopädie soll über bereits verbreitete Verpackungslösungen- und Konzepte informieren und als Ideengeber für eigene Entwicklungen dienen. In erster Linie handelt es sich um Kataloge, die einen Überblick über übliche Konstruktionsarten angelehnt an die Verbände verschafft. Diese Software kann heruntergeladen und auf beliebig vielen Rechnern kostenfrei installiert werden. In Zukunft werden zusätzlich Fachartikel auf der packedia Seite erscheinen. Ein Fachwörterbuch ist ebenfalls in Arbeit. Download unter: **www.packedia.de** !

Als verwandtes Produkt erhalten Sie bei DVS u.a. das Modul dvspack2010, welches den digitalen Katalogcharakter von packedia weiterführt und eine umfangreiche, interaktive Designbibliothek bietet, welche Ihnen über parametrisierte Standards maßlich korrekte Vorlagezeichnungen als DXF-Datei liefert. Die DXF-Dateien können in der Druckvorstufe und in der Verpackungsentwicklung mit verschiedenen Programmen weiterverarbeitet werden. Die Internet-Variante von DVSPACK steht ab sofort im Internet für einen **30tägigen kostenlosen Test** unter **www.dvspack4web.de** zur Verfügung.

Firma:	DVS System Software GmbH & Co. KG Freiligrathstrasse 6 - 6A D-58636 Iserlohn
Standnummer:	B:07
Internet:	www.dvserp.de

Easypack Maschinen GmbH

Nicht nur beim Versand, auch bei der Verpackung achten immer mehr Kunden auf Umweltfreundlichkeit. Hersteller und Versender, die diesem Anspruch gerecht werden möchten, sind mit den Verpackungslösungen von Easypack bestens beraten. Beispiel Packmate: Mit einer hohen Produktionsgeschwindigkeit formt die neue Maschine das durchlaufende Papier so, dass ein voluminöses Polster entsteht. Dabei wird das Ausgangsvolumen des Papiers um das 60-fache erhöht. Die Polster sind so geformt, dass sie stoßdämpfend wirken und die Produkte in der Kartonage fixieren. So bietet die neue Verpackungslösung für eine Vielzahl von Produkten ausgezeichneten Schutz.

Eingesetzt wird Papier, das zu 100 % recycelt wurde und frei von ölhaltigen Stoffen ist. Damit kann es später erneut dem Kreislauf zugefügt werden. Zudem sind die Waren von den Empfängern einfach und sauber auspacken. Natürlich können die flexiblen Papierpolster, die auf die Wunschlänge zugeschnitten werden, auch direkt als Verpackungsmaterial weiterverwendet werden.

Ein weiterer Vorteil: Die Packmate gehört zu den platzsparenden Systemen und kann optimal in bestehende Förderbandanlagen beziehungsweise vorhandene Packplätze integriert werden. Zudem kann sie mit einem optionalen Handprogrammierer so eingestellt werden, dass die richtige Materialmenge für die Verpackung verschiedener Produkte in unterschiedlichen Kartonagen hergestellt wird. Die Maschine steht auf Mietbasis zur Verfügung. Bestückt wird sie mit einer einlagigen Papierrolle von 300 Metern Lauflänge.

Steigender Bedarf an umweltfreundlichen Verpackungslösungen

Die neue Maschine wurde vor dem Hintergrund steigender Nachfrage nach umweltfreundlichen und durchdachten Verpackungslösungen entwickelt. Immer mehr Unternehmen verstehen, wie wichtig die Verpackung für den ersten Eindruck beim Kunden, aber auch hinsichtlich der Kosteneffizienz ist. Unternehmen, die verantwortungsvoll im Umgang mit der Natur und den Ressourcen umgehen, müssen dies in letzter Konsequenz auch beim Verpackungsmaterial tun. Hinzu kommen die Kosten für die Herstellung und Entsorgung des Füllmaterials sowie für den – meist gewichtsabhängig berechneten – Transport. Auch hier überzeugen unsere Verpackungslösungen aufgrund des geringen Materialverbrauchs.

Die Packmate ergänzt seit Herbst 2009 die langjährig bewährten Lösungen Epsilon und Cassette von Easypack.

Jede Easypack-Lösung lässt sich flexibel auf die jeweiligen Anforderungen anpassen und sich zudem in bestehende Förderbandanlagen und Packplätze integrieren. Die Verpackung der bestellten Materialien spielt eine wichtige Rolle hinsichtlich der Betriebskosten und der Kundenzufriedenheit. Easypack unterstützt die Unternehmen deshalb dabei, ihre Ware einfach, effektiv, kostengünstig und umweltfreundlich zu verpacken.

Firma:	Easypack Maschinen GmbH Overweg 12 D-59494 Soest
Standnummer:	E:09
Internet:	www.easypack.net

ERPA Systeme GmbH

„Revolutionärer“ Workflow für die Verpackungsbranche

Von der optimierten 3D-Konstruktion bis zur fertigen Verpackungskartonage – innovative Lösungen für jeden Schritt: mehr Leistung, optimierte Kosten

Die ERPA Systeme GmbH geht neue Wege – und beschreitet diese gemeinsam mit der renommierten Firma Océ. Als autorisierter Vertriebspartner des internationalen Digitaldruckmaschinenherstellers im Bereich „Display Graphic Systems“ sowie der bereits langjährig bestehenden Partnerschaften mit den Firmen ZÜND und Aristo hat das Göttinger Softwarehaus ein umfassendes Paket für die Verpackungsindustrie geschnürt – interessant gerade für kleine und mittelständische Unternehmen.

Diese erhalten nun den kompletten Workflow bei der Entwicklung und Herstellung von Verpackungskartonagen aus einer Hand: Verpackungen aus Karton und Wellpappe sowie werbewirksame Displays, die mit Hilfe der von ERPA entwickelten 3D-CAD/CAM-Software am Rechner konstruiert werden, können anschließend sofort in höchster Qualität auf Flachbett-UV-Digitaldruckmaschinen bedruckt, mit digitalen Hochleistungscuttern gerillt und zeitgleich passgenau geschnitten werden. Dieses Verfahren verkürzt Entwicklungszeiten erheblich, gewährt ein Höchstmaß an Flexibilität und senkt damit Produktionskosten. Dabei ist jedes dieser Komplettsysteme immer angepasst auf die individuellen Bedürfnisse des einzelnen Kunden: für die Konstruktion und Herstellung von Prototypen oder aber auch für die Kleinserienfertigung.

Das Highlight auf der diesjährigen easyFairs in Hamburg wird die neueste Version V10 der 3D-CAD/CAM-Software sein, dem Flaggschiff der ERPA Systeme GmbH. Neben dem breiten Spektrum neuer Möglichkeiten zum Verpackungsdesign, zur Datenintegration und zur Strukturanalyse im dreidimensionalen Raum bieten sich mit der V10 dem Nutzer neue Möglichkeiten: Unterschiedliche Materialien können anhand des neuintegrierten Oberflächeneditors dargestellt werden, sowie die entwickelte Verpackung als 3D-PDF-Datei direkt virtuell ausgegeben und als Email versendet werden. In enger Zusammenarbeit mit unseren Nutzern wurden zudem zahlreiche Weiterentwicklungen im Bereich der Bedienerfreundlichkeit und der Funktionalität vorgenommen und Kundenwünsche umgesetzt.

Die bedienerfreundliche und kostengünstige Software dient der Einsparung von Verpackungs- und Transportkosten auf Paletten, in Containern, in Kartons und anderen Transporteinheiten durch bestmögliche Ausnutzung von vorhandenem Stauraum. Nach der automatischen Ermittlung der Packanordnung können Packstücke noch beliebig um positioniert und auch Elemente zur Ladungssicherung (Kantenschutz, Deckpalette, Umreifung etc.) grafisch integriert werden. Die Ausgabe der Optimierung als Packanweisung transportiert die Ergebnisse zu den gewünschten Empfängern, auch in Fremdsprachen. Dabei ist das Layout frei gestaltbar. ist selbsterklärend - ohne Schulungsaufwand kann Lager- und Stauraum praxisnah optimiert werden.

Die gesamte Softwarepalette der ERPA Systeme GmbH mit den Produkten, und wird interessierten Besuchern auf dem Stand A22a präsentiert.

Firma:	ERPA Systeme GmbH Willi-Eichler-Strasse 24 D-37079 Göttingen
Standnummer:	A:22A
Internet:	www.erpade

Gustav Schramm GmbH

propaflex

Widerstandsfähiger Rundumschutz für Stahlcoils, Kabel oder andere Produkte in Rollenform.

propaflex ist eine Kunststoff-Folie, die aus zwei verschiedenen Oberflächen besteht. Die innere ist glatt und liegt perfekt und fest an den Produktoberflächen an. Die Außenfläche ist hingegen gewellt und schwächt die Reibung mit anderen Wirkstoffen ab, ist aber vor allem in der Lage, problemlos heftigen Aufprallen, schweren Gewichten, Stößen und Druck zu widerstehen.

propaflex ist aus einem Monomaterial und 100 % recyclebar.

Eingesetzt wird propaflex bei den größten Stahlwerken und den bedeutendsten Kabelherstellern weltweit. Es gibt propaflex in drei Flächengewichten: 850, 1.200 und 1.600 g. Die Ausführung hängt vom Gewicht und der Empfindlichkeit des Packguts ab.

Gegen Witterungseinflüsse:

- 100 % recyclebar
- flexibel
- widerstandsfähig
- schweißbar
- einfach zu verwenden
- sicher

propasec Trockenmittel

Der günstige, wirksame und ökologische Schutz gegen Feuchtigkeit beim Export. Wenn es unerlässlich ist, die Zirkulation der Feuchtigkeit zu unterbinden, stellen die Trockenmittel von Schramm die praktischste und flexibelste Lösung dar, da sie in der Lage sind, die in einer Verpackung oder einem Behälter vorhandene Feuchtigkeit zu absorbieren.

Es handelt sich um einen natürlichen Mineralstoff (Tonerde). Dank seiner bemerkenswerten Wirksamkeit und seiner besonderen Eigenschaften, die es zu einem auch für die Umwelt sicheren Produkt machen, findet es nunmehr weltweit breite Anwendung. Seine Aufnahmefähigkeit ist hervorragend und der Preis äußerst erschwinglich. propasec ist gemäß DIN, NFH und MIL Normen zertifiziert.

propasec Trockenmittel gibt es in 10 verschiedenen Standardgrößen von 64 Einheiten bis 1/6 Einheit. Die Größe und Anzahl der Beutel richtet sich nach dem Volumen der Verpackung und der Klimazone, die die Verpackung auf dem Transport durchläuft.

Anwendungsbeispiele:

- Export – Verpackung
- Elektronischer Bereich
- Pharmazeutischer Bereich
- Nahrungswirtschaft

Firma:	Gustav Schramm GmbH Straubinger Strasse 9 D-28219 Bremen
Standnummer:	B:16
Internet:	www.schramm-verpackung.de

Logopak Systeme

Als einer der führenden Hersteller Etikettiersystemen offeriert Logopak ein Komplettangebot aus Hard- und Software inklusive Verbrauchsmaterial und umfassendem Service.

Logopak zeigt ein Palettenetikettiersystem mit Tag-On-Demand Funktion.

Firma:	Logopak Systeme Dorfstrasse 40 D-24628 Hartenholm
Standnummer:	A:07
Internet:	www.logopak.de

PAGO Etikettiersysteme GmbH

Faszination Produktdekoration. Etiketten und Sleeves von PAGO

Für mehr Aufmerksamkeit im Verkaufsregal sorgen Pago Selbstklebeetiketten. Mit ihren faszinierenden visuellen und tastbaren Spezialeffekten sowie mit exzellentem Metallglanz setzen sie verschiedenste Produkte und Gebindeformen brillant in Szene.

Neu entwickelt wurde das Pago Variogramm. Mit seiner hologrammähnlichen Anmutung kann es als Blickfänger oder als kostengünstiges Sicherheitselement eingesetzt werden. Die nahezu unbegrenzten Möglichkeiten der mehrseitigen Pagomedia Etiketten erlauben umfassende Gebrauchs- und Sicherheitsinformationen oder bieten Platz für effektvolle Promotion direkt am Produkt. Für weitere individuelle Lösungen stehen mehrseitige Pagoinfoform und Pagoinforoll Etiketten zur Verfügung. Um ganz besondere Ansprüche an die Gestalt der Verpackung zu erfüllen, lassen sich Sleeves passgenau in Form bringen. Pagosleeves können dabei beeindruckend vielfältig eingesetzt werden. Sie eignen sich hervorragend zur Steigerung der Produkthygiene, zur optimalen Verschlussicherung oder einfach für hochdekorative Effekte. Eine bemerkenswerte Neuentwicklung ist die normgerechte Kennzeichnung mit Brailleschrift (Blindenschrift) auf Schrumpfsleeves.

Für den perfekten Markenschutz bietet Pago sichtbare Sicherheitsmerkmale wie Hologramme, Guillochen und Farbkippenelemente an. Verdeckte Sicherheitsmerkmale können schon im Etikettenmaterial, im Klebstoff oder bei Druck und Veredelung integriert werden. RFID-Elemente im Etikett runden das Angebot der Sicherheitsetiketten schliesslich ab. Pago hält während der easyFairs eine Vielzahl von Etikettenmustern aus allen Anwendungsbereichen für Beratungsgespräche über Design, Material und Applikation am Messestand bereit.

Effiziente Selbstklebeetikettieretechnik für höhere Produktivität

Die Selbstklebeetikettierung überzeugt durch einen sauberen Prozess, wenig Platzbedarf und eine enorm hohe Vielseitigkeit. Besonderes Augenmerk legt Pago auf höchste Produktivität und Effizienz im Etikettierprozess. Im Angebot sind Systeme zur Nonstop-Etikettierung bei hohen Geschwindigkeiten oder für die flexible Etikettierung kleiner Losgrößen. Kurze Umrüstzeiten dank weniger Formateile, benutzerfreundliche Bedienkonzepte und die bewährten Etikettierautomaten zeichnen die Etikettiertechnik von Pago aus.

Firma:	PAGO Etikettiersysteme GmbH Gutenbergstrasse 9 D-72631 Aichtal-Aich
Standnummer:	C:21
Internet:	www.pagoaich.de

Remscheider Wellpappenfabrik Otto Hampel GmbH & Co. KG

In uns stecken endlos viele Ideen.

Als Anbieter von Systemverpackungen verfügt Hampel über langjährige Erfahrungen in der Kooperation mit kompetenten Maschinenherstellern. Wir entwickeln auf Ihre speziellen Bedürfnisse zugeschnittene Paketlösungen. Mit diesem Know-how finden wir für Sie den optimalen Weg.

Ein intelligentes Produkt aus unserem Hause ist VaryBoard®. Auch bei außergewöhnlichen Formaten gibt es damit keine großen Abfallmengen – gut für Ihren Geldbeutel und gut für die Umwelt. Durch die rationelle Produktionslogistik entsteht die Verpackung zeitnah zum Erzeugnis. Auch dann, wenn mal sechs Meter lange Profile, drei Meter lange Leisten und direkt danach kleine Zubehörteile verpackt werden müssen: Die Umstellzeiten sind äußerst kurz, weil VaryBoard® selbst so flexibel ist.

Firma:	Remscheider Wellpappenfabrik Otto Hampel GmbH & Co. KG Borner Strasse 28 D-42897 Remscheid
Standnummer:	D:17
Internet:	www.hampel.de

RISCHE + HERFURTH GmbH

Der Spezialist für Verbundfolien: polystar® 400 DSM mit digitaler Temperaturregelung

Ob Alu- oder Papierverbund - ob dick oder dünn: mit nur einem Gerät können Beutel und Säcke mit und ohne Seitenfalte problemlos verschweißt werden.

Die Bedienung dieses Gerätes ist denkbar einfach und erübrigt eine aufwändige Anlernzeit. Die Temperatur wird durch einen digitalen Thermostat geregelt. Dieser lässt nur minimale Temperaturschwankungen zu. Über eine 3-stellige LED-Anzeige wird die Soll- und Ist-Temperatur eingestellt und angezeigt. Nach einer kurzen Aufheizphase ist die dauerbeheizte Durchlaufschweißmaschine polystar® 400 DSM für das kontinuierliche Versiegeln von Beuteln oder Säcken einsatzbereit.

Mit einer konstanten Durchlaufgeschwindigkeit von 6,2 Metern pro Minute (Standard-Geschwindigkeit) werden Siegelnähte von gleichbleibender Qualität garantiert. Die federnd gelagerten Prägerollen verschließen das erwärmte Folien-Material unter Druck mit einer sicheren 12 mm Wellen-Siegelnaht.

Weitere Sonderausführungen - unterschiedliche Geschwindigkeiten oder spezielle Maschinen für das Verschweißen von Tragetaschen - sind jederzeit lieferbar.

Technik, die begeistert: polystar® Durchlaufschweißgerät mit Schneidvorrichtung

Trennen Sie sich vom Überflüssigen. Folienüberstände abtrennen und Verschweißen in einem Arbeitsgang - so muss das Beutelverschweißen heute sein!

polystar® 350 DSM-TE-SV heißt die schnelle Durchlaufschweißmaschine, die direkt über der 4 mm breiten Schweißnaht dem Beutel ein Ende bereitet. Mit dieser Maschine können z.B. PE-Folien bis max. 2 x 0,30 mm und mit einem Gewicht bis ca. 500 g zuverlässig verschweißt werden. Die zuverlässige und dauerbeheizte Durchlaufschweißtechnik macht's möglich.

Mit einer Geschwindigkeit von 5,5 Metern pro Minute werden die Beutel durch die Heiz- und Kühlzone transportiert. Die federnd gelagerten Andruckschienen stellen sich automatisch auf die Folienstärke ein. Das garantiert konstante Schweißergebnisse.

Die rotierenden Schneidmesser der Schneidvorrichtung stellen sich per Mikroschalter auf die Beutel ein: Nur bei Zuführung von Folienbeuteln wird die Schneidvorrichtung aktiv. Das garantiert Ihnen einen geringen Verschleiß der Schneidmesser.

Wird die Schneidvorrichtung einmal nicht benötigt - kein Problem. Durch einfache Handgriffe kann sie weggeklappt werden. Dadurch haben Sie eine Durchlaufschweißmaschine für verschiedene Anwendungsfälle.

Firma:	RISCHE + HERFURTH GmbH Kedenburgstrasse 53 - 59 D-22041 Hamburg
Standnummer:	D:11
Internet:	www.polystar-hamburg.de

Robatech GmbH

SX „Diamond“ Auftragskopf

Der voll isolierte und zum Patent angemeldete Klebstoffauftragskopf ist weltweit einzigartig. Seine Vollisolierung bietet viele Vorteile.

Die Robatech AG, CH-Muri, hat eine Weltneuheit: Den neuen und zum Patent angemeldeten Klebstoffauftragskopf Diamond. Bei der Weiterentwicklung der bewährten SX-Reihe handelt es sich um den weltweit ersten voll isolierten Auftragskopf für Heißleim, der höchste Sicherheit sowie eine Energieersparnis von bis zu 60 Prozent bietet. Die Vollisolierung des Kopfes schützt den Maschinenbediener vor Verbrennungen, wenn er den Auftragskopf berührt, sie trägt zur Energieersparnis bei, weil die Temperatur des Leims lange konstant bleibt, und außerdem sorgt die Isolierung auch für eine gleichmäßige, optimale Verarbeitungviskosität.

Die weltweit einmalige Vollisolierung ist jedoch nicht die einzige Neuerung, die der Diamond gegenüber dem Standard-SX-Auftragskopf vorzuweisen hat: Die optimierten Spritzelemente und ein neues Pneumatikventil, das Robatech zusammen mit einem führenden Lieferanten entwickelt hat, sorgen in Kombination mit der Vollisolierung für höchste Auftragspräzision. Außerdem ist das neue Ventil besonders robust und langlebig.

Vorteile

- Konstante Temperaturführung und keine Viskositätsänderung
- Reduzierter Energieverbrauch
- Erhöhter Personenschutz
- Schnelle Schaltzeiten
- Sehr gutes Abrissverhalten
- Kleine Einbaumasse
- Keine Düsenverstopfungen dank Filter

Firma:	Robatech GmbH Im Gründchen 2 D-65520 Bad Camberg
Standnummer:	B:27
Internet:	www.robatech.de

Schut Systems bv

Topload und Endload Verpacken

Schut Systems bv, Eerbeek/Niederlande, liefert bereits seit vielen Jahren Verpackungsmaschinen, Verpackungslinien und Verpackungslösungen für die Verarbeitung von Zuschnitten und Faltschachteln. Sie hat sich auf Topload und Endload verpacken spezialisiert.

Bei Endload wird das Produkt seitlich in die Schachtel geschoben, bei Topload wird die Schachtel von oben befüllt. Das Produkt bestimmt was die meist praktische Methode ist. Endload wird eingesetzt wenn das Produkt sich als ganzes leicht horizontal in eine Schachtel schieben lässt. Topload kann eine sehr praktische Füllmethode sein wenn verschiedene Produkte zugleich eingeführt werden müssen, da die Füllfläche dann am größten ist.

Optimale Maschinenleistung

Die Verpackung spielt bei der Entwicklung einer Verpackungsmaschine eine wichtige, doch oft unterschätzte Rolle. Eine optimale Abstimmung zwischen der Verpackungsmaschine und der Kartonqualität wird dadurch erreicht, dass Schut Systems das Verhalten eines Kartons während der Verarbeitung genau analysiert. Das Resultat ist eine optimale Maschinenleistung und sehr oft Kartoneinsparungen.

Schallarm

Während der easyfairs Verpackung Nord führt Schut Systems die Topload Sprinter Faltschachtelaufrichtmaschine F60-2 vor. Hinter der robusten Bauweise der Sprinter Kartonaufrichtmaschine F60-2 verbirgt sich neueste Technologie. Trotz einer Geschwindigkeit von 2 x 70 Takte pro Minute, wobei die Kartons zweiköpfig aufgerichtet werden, ist die Maschine überraschend schallarm.

Firma:	Schut Systems bv Loubergweg 22 NL-6961 EK Eerbeek
Standnummer:	F:17
Internet:	www.schutzsystems.com

Simul Pack

Simul Pack is a supplier for different style of packaging machinery from good quality against reasonable prices to achieve "a quick return on investment"

Our range is covering: labeling machines, vertical- and horizontal packaging machines, filling machines for powder, granulate and all kind of liquids, stand up pouches, capping machines, thermoforming machines, flow packers, cartoning machines, metal detectors, induction sealers.

All machinery is build to customer and our specifications conform the European regulations for machines (CE).

Auger filler STS-01

This is a servo motor machine for powder in portion packs in 3- or 4 sided seal bags or 3 side back-sealing. Bag size w 50 – 120 mm L 40 – 150 mm. Optional printer or punch round hole or Euro loch. Requiring a minimum of space, easy to handle, low maintenance, speed up to 60 bags a minute.

Auger filler SM-2101

This is a servo motor machine for powder in cans, filling range 50- 2000 gram, speed 12 till 20 cans a minute.

Zay-Lon TOP-M125

This s a vertical forming filling and closing machine. Pillow bags w 40 -125 mm L 50 – 210 mm, speed up to 40 bags a minute or 60 bags a minute with servo motor. Filling can be done by volume, weighing, counting or auger.

C3 filling liquid and/or powder

This is a small semi automatic machine special design for thick liquids like cosmetics or salads (may contain small particles) but after quick change over for all kind of powders. Can be operated manual by footswitch or automatic by PLC. The filling process can be volumetric or by weight.

Induction sealer

This induction sealer is adjustable for cap size from 16 till 120 mm. Adjustment for height is electrical. Machine will stop is the bottles are jammed. Closed water cooling system 10 liter. Optional conveyor, foil detection with reject system.

Firma:	Simul Pack Fokkerstraat 39 C NL-3909 KV Veenendall
Standnummer:	A:02
Internet:	www.simulpack.nl

Unipack GmbH

Die Firma Unipack GmbH wurde 1993 in der Hansestadt Hamburg als Folienhandel gegründet. Innerhalb der letzten Jahre hat sich die Firma zu einem Folienverarbeitungs- und Folienhandel entwickelt.

Aufgrund des breit gefächerten Lagersortiments ist eine große Materialverfügbarkeit und schnelle Lieferung garantiert. Durch die hohen Lagerkapazitäten besteht außerdem die Möglichkeit Kundenaufträge auf Abruf zu lagern. Mit dem umfangreichen Sortiment an Verpackungsfolien sowie der fachlichen Kompetenz aus jahrelanger Erfahrung bietet die Firma Unipack GmbH optimale und individuell auf alle Kundenwünsche angepasste Verpackungslösungen für alle Bereiche und Branchen.

Firma:	Unipack GmbH Hovestrassse 71 D-20539 Hamburg
Standnummer:	E:07
Internet:	www.unipack-films.com

W+D Langhammer GmbH

W+D-Langhammer mit neuem Linearroboter auf der easyFairs

Eine komplette Palettieranlage in Aktion zeigt W+D-Langhammer auf der easyFairs in Hamburg. Das Ausstellungsprogramm umfasst neben dem Linearroboter LR 01 auch Fördertechnik für Stückgut und Paletten.

Der LR 01 ist ein kostengünstiges Einstiegsmodell für die Palettierung nahezu aller Produkte aus dem Bereich Konsumgüter wie Foliengebände, Kartons, Säcke, Normbehälter, Bäckerei-Körbe und Pakete. Ideal einsetzbar bei geringen Deckenhöhen und beengten Platzverhältnissen, rundet der LR 01 das Angebot des pfälzischen Maschinenbauers an Palettierlösungen für den mittleren Leistungsbereich perfekt ab.

Standardkomponenten aus dem Bereich Stückgut- und Palettenfördertechnik vervollständigen die Musteranlage, die im Dauerbetrieb vorführt, wie Verarbeitungsstufen in der Konsumgüterindustrie durch moderne Transport- und Palettierertechnik auch auf kleinstem Raum automatisiert und rationalisiert werden können. Wir freuen uns auf Ihren Besuch auf Stand D12. Hans-Jörg Steffens berät Sie gerne.

Firma:	W+D Langhammer GmbH Siemensstrasse 2 D-67304 Eisenberg
Standnummer:	D:12
Internet:	www.langhammer.de

Wellcarton Verpackungen und Displays GmbH & Co. KG

Die Wellpappen-Experten

wellcarton ist der Spezialist für Verkaufsverpackungen und Displays innerhalb der familiengeführten Firmengruppe wellteam. Seit 1977 produziert, verarbeitet, veredelt und transportiert das Unternehmen erfolgreich Wellpappe. Das Produktportfolio reicht von Transportverpackungen und Verkaufsverpackungen über Trays und Einlagen, bis hin zu Displays. Als zuverlässiger und leistungsstarker Wellpappen-Experte aus Ostwestfalen-Lippe ist das wellteam auch über die regionalen Grenzen hinaus bekannt.

Kreativer Musterbau

Mehr als 530 qualifizierte und engagierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter kennen die nahezu unbegrenzten technischen Möglichkeiten und die gestalterische Vielfalt von Wellpappe aus dem Effeff. Ob Kleinstauflagen oder Großserien – mit den kreativen Verpackungen und Displays inszeniert wellteam die unterschiedlichsten Produkte quer durch alle Branchen und sorgt für die „eine Nasenlänge Vorsprung“ am Point of Sale. Die Designer aus dem wellteam Creativ Services beginnen ihre Arbeit mit 3-D-Animationen und vollenden die Konstruktion mit dem Bau eines individuellen Musters. Damit ist der Entwicklungsprozess transparent und jederzeit korrigierbar.

Alles aus einer Hand

Herstellung, Verarbeitung, Veredelung und Transport der Wellpappe liegen in einer Hand – wellteam bietet seinen Kunden ein Rundum-sorglos-Paket. Abgerundet wird der Fullservice durch das voll automatisierte Hochregallager, das die ständige Verfügbarkeit des Kundenbedarfs sicher stellt. Firmeneigene Fahrzeuge liefern die Ware pünktlich aus. Präzise aufeinander abgestimmte Produktionsabläufe verhindern Reibungsverluste und garantieren beste Qualität.

Ökonomisch und ökologisch

Wellpappe verbindet Umweltfreundlichkeit und Stabilität perfekt miteinander. Durch die Herstellung aus nachwachsenden Rohstoffen und der anschließenden Recyclingfähigkeit wird die Umwelt geschont.

Ein Highlight aus der wellcarton Produktion 2009:

Display „Schulbus“ der Firma Hamelin Paperbrands GmbH. Das hochwertige Bodendisplay aus Wellpappe im Offsetdruckverfahren veredelt, erfüllt hervorragend seinen Zweck als Abverkaufs- und Marketinginstrument. Platziert wird es am Point of Sale in Großmärkten zum Schulanfang. Ein Eyecatcher der garantiert dazu beiträgt, den Umsatz zu steigern.

Firma:	Wellcarton Verpackungen und Displays GmbH & Co.KG Scheidkamp I D-32584 Löhne
Standnummer:	C:22
Internet:	www.wellteam.de