



TIME & COST-EFFECTIVE TRADE SHOWS

easyFairs
INSTANDHALTUNG
Dortmund

24. bis 25. Februar 2010
Dortmunder Westfalenhallen,
Halle 6

Bedrunka + Hirth Gerätebau GmbH

Herzog GmbH

ESN Energiesysteme Nord

Jochen Giebel Filtertechnik

Arbeitsplatzsysteme von bedrunka + hirth

Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil

Seit 40 Jahren gehört bedrunka+hirth zu den führenden Herstellern von Betriebseinrichtungen und manuellen Arbeitsplatzsystemen. Mit 80 Mitarbeitern und einer Betriebsfläche von über 4.600 qm steht bedrunka+hirth in den Bereichen Metallverarbeitung und Oberflächenveredelung ein breites Spektrum an Fertigungstechniken zur Verfügung. Qualifizierte Fachkräfte, eine kreative Planungsabteilung mit modernster 3D-Technik, exzellentes Know-How in der ergonomischen und wirtschaftlichen Arbeitsplatzgestaltung sowie hervorragend geschulte Außendienstmitarbeiter unterstützen Fachhändler bei der Beratung ihrer Endkunden.

Volle Verkaufs-Unterstützung für Händler

B+H verkauft nicht an Endkunden.

Den Händlern und Wiederverkäufern bietet bedrunka+hirth attraktive Gewinnspannen, kostenlose Schulungen in der »Art-Werkstatt«, Werbematerialien und Musterware. Schnell, flexibel und zuverlässig liefert bedrunka+hirth über ihre Hauspedition und übernimmt auf Wunsch auch die Montage beim Endkunden.

Viel Erfolg und Spaß bei der Arbeit – mit modularen Arbeitsplätzen nach dem Baukastensystem!

Arbeitsräume sind Lebensräume, denn bei der Arbeit verbringt der Mensch einen großen Teil seiner Zeit.

Funktionale, wirtschaftliche und ergonomische Gesichtspunkte sind bei der Einrichtung von modernen Arbeitsplätzen kaum noch zu trennen, wenn menschliche Arbeit sowohl produktiv als auch »gesund« sein soll.

Die wesentlichen ergonomischen Gesichtspunkte:

Ermittlung der optimalen Sitz- oder Stehposition (Sitzhöhe und Winkelung der Gelenke, Arbeitsplattenhöhe), um Mobilität und Flexibilität zu gewährleisten. Entlastung der Wirbelsäule und der Gelenke durch Stehhilfen.

Greifraumoptimierung: Handlungs- und Bewegungsspielraum bei bester Ausnutzung der Platzverhältnisse gewährleisten.

Optimale, blendfreie Ausleuchtung des Arbeitsbereichs für ermüdungsfreies Sehen und größtmögliches Gesichtsfeld, um Kopfschmerzen und Reizung der Augen zu vermeiden.

Arbeitssicherheit: Vermeidung von Unfällen und Verletzungen.

Die wesentlichen funktionalen und wirtschaftlichen Gesichtspunkte:

Verminderung von Planungs- und Konstruktionskosten durch leichte Umrüstung, Anpassung und Wiederverwendung von Bauteilen und Zubehör durch das Baukastensystem mit höhenverstellbaren Standardmodulen;

Optimierung des Workflow durch unbegrenzte Verkettung von Einzel-Arbeitsplätzen zu Produktionslinien (Vermeidung von Zwischentransporten, geringere Entfernungen, Reduzierung des Arbeitstaktes).

Einfache Änderungen im Produktionsablauf.

Effiziente Energieversorgung am Arbeitsplatz.

Sicherheitsvorkehrungen: Vermeidung von Störungen und Defekten (ESD-Arbeitsplätze, elektrostatisch geschützte Bereiche).

Gute Betriebseinrichtungen müssen also sowohl den jeweiligen Arbeitsprozessen angepasst werden als auch den individuellen Bedürfnissen des arbeitenden Menschen. Gesundheitliche Schäden, Ausfallzeiten und Produktionsfehler werden durch ergonomische Arbeitsplatzkonzepte weitestgehend eliminiert.

Die modularen Arbeitsplatzsysteme von bedrunka+hirth sind individuell auf Größe und Statur der Mitarbeiter konfigurierbar, können problemlos erweitert, umgerüstet und zu Produktionslinien zusammengefasst werden.

Von »Arbeitstisch« bis »Zubehör« bietet bedrunka+hirth das komplette Programm für

wirtschaftliche und menschenfreundliche Betriebseinrichtungen.

Wer profitiert vom bedrunka+hirth -Konzept:

Der Fachhändler,
weil bedrunka+hirth hervorragende Verkaufs-Unterstützung durch Beratung und Planung bietet.

Der Arbeitgeber,
weil krankheitsbedingte Ausfallzeiten, Unfälle und Fehler in der Produktion auf ein Minimum reduziert werden.
weil gute Verkettungskonzepte nach dem Baukastensystem für höhere Produktivität sorgen.

Der Arbeitnehmer,
weil er sich an seinem Arbeitsplatz wohlfühlen kann und seine Gesundheit geschützt wird.

Firma:	Bedrunka + Hirth Gerätebau GmbH Giessnaustraße 8 D-78199 Bräulingen
Standnummer:	F:21
Internet:	www.bedrunka-hirth.de

Herzog GmbH

[zur Übersicht](#)

Wir sind seit 1960 in Düsseldorf tätig und beschäftigen uns mit dem Vertrieb, der Schulung und dem Service im Bereich der Infrarotmesstechnik.

Als FLIR Kompetenz-Center in NRW haben wir uns zum Partner für u.a. Industrie, Handwerk, Baugewerbe und Universitäten sowie Behörden entwickelt.

Die Wärmebildtechnik hat sich zu einem der wertvollsten Diagnoseverfahren im Bereich der vorbeugenden Instandhaltung und bei Gebäudeuntersuchungen entwickelt.

Wir bieten Ihnen eine breit gefächerte Produktpalette und zusätzlich Serviceleistungen, die sich nicht zuletzt aus den Erfahrungen durch intensive Gespräche mit Kunden und Anwendern entwickelt haben. In unserem eigenen Schulungszentrum führen wir intensive Grundlagenschulungen bis zur Zertifizierung durch.

Erfolgsdevise ist für uns das persönliche Gespräch und die fachkundige Beratung.



Firma:	Herzog GmbH Drususstrasse 24-26 D-40549 Düsseldorf
Standnummer:	D:19
Internet:	www.thermografietechnik.de

ESN Energiesysteme Nord

[zur Übersicht](#)

ESN EnergieSystemeNord GmbH präsentiert auf der easyFairs INSTANDHALTUNG am 24. und 25. Februar 2010 in den Dortmunder Westfalenhallen Lösungen für das technische Betriebs-, Asset- und Prozessmanagement.

Präsentationsschwerpunkt ist die ganzheitliche Betriebsführungslösung ESN TBM für das technische Betriebs-Management, die die Wartung und Instandhaltung technischer Anlagen übersichtlich und effizient koordiniert und managt. ESN TBM ist ein umfassendes Tool für die geschäftsprozess-orientierte Bearbeitung sämtlicher Aktivitäten der Wartung und Instandhaltung. Die Anwendung managt die Planung und Steuerung aller Einzelmaßnahmen bis hin zur Ausschreibung, Vergabe und Abrechnung.

Vorteile

- tägliche Checklisten und Auflistungen der Aktivitäten von technischen Anlagen dokumentieren und optimieren die innerbetrieblichen Abläufe
- als workflowbasierte Lösung verfügt ESN TBM über Schnittstellen zu ERP-Systemen und mobilen Systemen für die Lagerhaltung
- individuell zugeschnittene Applikationen für die Bereiche Facility-Management beinhalten Fuhrparklogistik, Raum- und Flächenkoordination und Verwaltung der Betriebsmittel (HKS-Anlagen, kraftbetriebene Tore usw.).

Zudem werden wir unsere Prozessmanagement-Lösung ESN opusP präsentieren. Der passgenaue Zuschnitt der Lösung garantiert eine effiziente Vorgangsbearbeitung, die alle Abteilungen umfasst. Informationserfassung, Datenzugriffe, Abstimmungen und Freigaben managt opusP elektronisch und integriert dabei die im Unternehmen eingesetzten Systeme entsprechend den ablaufoptimierten Erfordernissen. Damit garantiert der Einsatz von opusP eine schnelle Bearbeitung der anstehenden Aufgaben, kurze Reaktionszeiten und eine Fehlerreduktion in der Vorgangsbearbeitung. Höhere Wirtschaftlichkeit im unternehmerischen Handeln ist das Ergebnis.

Firma:	ESN Energiesysteme Nord Lise-Meitner-Straße 25-29 D-24223 Schwentinental
Standnummer:	E:19
Internet:	www.esn.de

Wasser und Öl wasser- und staubfreie Belüftung von Aggregaten

Wasser ist, neben den Schmutzpartikeln, der (un)heimliche Verursacher von kostenintensiven Störungen in Hydraulikaggregaten, Getrieben und Ölumlaufsystemen. Viele Funktionsausfälle werden auf Partikel im Öl oder auf mangelhafte Bausteine zurückgeführt. Dabei wird durch die Umgebungsluft bei der Atmung von Hydrauliköltanks oder Getrieben ständig wasserhaltige Luft zugeführt. Bei Stillstandszeiten der Aggregate, zum Beispiel bei Nacht und am Wochenende, wird durch die Abkühlung im Innenraum besonders viel feuchte Umgebungsluft eingezogen.

Die Folgen sind vielfältig: Der Oxidationsprozess im Öl wird beschleunigt und damit die Standzeit verkürzt – Bauteile, Dichtungen und gelötete Verbindungen werden durch "saures" Öl beschädigt – mögliche Zinkseifenbildung (verzinkte Kappen und Innenrohre von Partikelfilter) – Dampfblasenbildung kann zur Kavitation führen – Rostbildung im nicht ölberührten Bereich – verstärkte Schlamm- und somit Additivabbau.

Mit einer vorbeugenden Instandhaltung werden längere Öl-Standzeiten, längere Service-Intervalle erreicht und weniger Verschleißteilbedarf erreicht. Das spart Kosten.

Die Belüftungstrockner (Adsorber) der Baureihen DUO-VARIO passen sich durch ein Baukastensystem den unterschiedlichen Gegebenheiten an. So verhindern spezielle Ein- und Ausgangsventile eine unnütze Wasserbeladung während eines Stillstandes des zu belüftenden Mediums. Entscheidend ist der zusätzliche Einsatz von Aktivkohle-Einheiten zum eigentlichen Wasseradsorptionsmittel. Adsorptionsmittel sind für die Aufnahme von Wassermolekülen zuständig und nicht zur Aufnahme von Öldampfmolekülen, die die Wasseraufnahmekapazität wesentlich herabsetzen. Das Adsorptionsmittel ist mit einem nicht-toxischen, biologisch abbaubaren Orange-Farbindikator versehen, der bei einer entsprechenden Wasserbeladung langsam nach weiß umschlägt. Wird dieser Farbindikator mit Öldampf belegt, so wird dessen Umschlagmöglichkeit stark reduziert oder sogar ganz blockiert. Aktivkohle schützt das Adsorptionsmittel und dessen eigentliche Funktion.



Die Baureihen DUO-VARIO bestehen aus zwei Hauptteilen: Aufnahmeteil mit Ventilsystem und Aggregat-Anschluss, sowie das Adsorbiereteil als Einweg- oder Mehrweg-Element. Im Adsorbiereteil befindet sich ein gefaltetes Staubpartikel-Filterelement mit einer

Abscheideleistung von 3 µm.

Neben den Adsorberteilen aus Plexiglas sind die kompletten Adsorber im Ganzmetall aus Aluminium oder Edelstahl (auch ATEX-Ausführungen) im Standardprogramm. Montage und Neubefüllungen mit Regenerationssätzen können ohne Werkzeuge schnell ausgeführt werden.

Firma:	Jochen Giebel Filtertechnik Schwabenäcker 54 D-74594 Kreßberg
Standnummer:	E:11
Internet:	www.giebel-filtertechnik.de